

9.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

#### 10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

10.1. Циркуль разметочный подвергнут консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

10.2. Срок хранения изделия без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Консервацию произвел: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата продажи: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Представитель продавца: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель покупателя: \_\_\_\_\_  
(подпись)

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

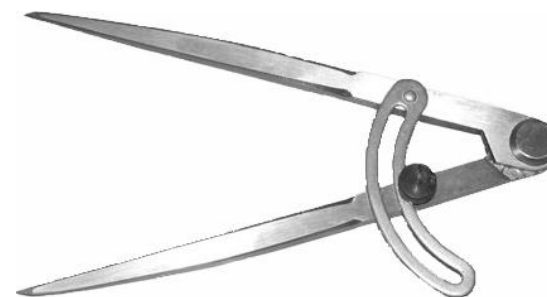
на

## ЦИРКУЛЬ РАЗМЕТОЧНЫЙ

для прямой разметки  
с дугой

ISO 9002, DIN 862

№ \_\_\_\_\_



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Циркуль разметочный для прямой разметки представляет собой вспомогательное приспособление для слесарных работ.

1.2. Предназначен, как вспомогательное приспособление в комплекте с линейкой или штангенциркулем, для оценочного измерения наружных линейных размеров, интервалов, различных перемычек, стенок в сложных деталях, имеющих профиль в виде уступов, ступенек, а также для проведения разметки заготовок.

1.3. Наружные измерения и разметка производятся с помощью нижних губок.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Циркуль разметочный изготавливается из высококачественной конструкционной стали. Разметочные поверхности циркуля закалены. Дуговой поводок с направляющей ограничивает максимальный раствор циркуля. Твёрдость измерительных поверхностей циркуля - не менее 51,5 HRC.

2.2. Выпускаются следующие типоразмеры циркулей разметочных для прямой разметки с винтом (классификация - по длине циркуля):

125мм,  
150мм,  
175мм,  
200мм,  
250мм,  
300мм,  
400мм,  
500мм,  
600мм,  
800мм,  
1000мм.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения и выполнения разметочных работ должна быть  $(20 \pm 15)^\circ\text{C}$ .

3.2. Относительная влажность воздуха - не более 80% при температуре  $20^\circ\text{C}$ .

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- циркуль разметочный;
- футляр;
- паспорт.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Для проведения процесса косвенного измерения линейных размеров детали или заготовки, следует развести губки циркуля разметочного до требуемого состояния, предварительно ослабив затяжку фиксирующего винта. Далее, разводить губки циркуля до того момента, как обе губки коснутся поверхности детали. Не следует перекручивать гайку при фиксации раствора ножек циркуля, т.к. возможен срыв резьбы винта. Далее при помощи линейки или штангенциркуля оценить ширину раствора губок циркуля.

5.2. Для проведения разметки или контроля – предварительно выставить при помощи линейки или штангенциркуля или концевых мер длины номинальный раствор губок. Острозаточенными поверхностями губок процарапать на поверхности линии разметки или узловые отметки.

## 6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо осторожно обращаться с острыми разметочными губками, не проводить измерения на ходу станка, при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на циркуль разметочный.

7.2. Протереть циркуль разметочный, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине (особенно тщательно с измерительных поверхностей), насухо протереть тканью.

## 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В процессе работы и по окончании ее протирать циркуль салфеткой, смоченной в водно-щелочном растворе СОЖ, а затем насухо чистой салфеткой.

8.2. По окончании работы, нанести на поверхности циркуля тонкий слой любого технического масла и поместить в футляр.

8.3. В процессе эксплуатации не допускать грубых ударов или падения и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях, трения измерительных поверхностей об контролируемую деталь.

8.4. При необходимости можно производить подтачивание наостро губок циркуля разметочного, затупившихся в процессе эксплуатации.

## 9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

9.1. Хранить кронциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении, при температуре воздуха от  $+5$  до  $+40^\circ\text{C}$  и относительной влажности не более 80% при температуре  $+20^\circ\text{C}$ .

9.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки циркуля разметочного маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.